



# P.Q.R.S.

laboratorio in Torino

# L.T.M.

laboratori in Mantova e Milano

## **NOVITA' RIGUARDANTI I CONTROLLI NEI CENTRI DI TRASFORMAZIONE ALLA LUCE DELLA ENTATA IN VIGORE DELLE NUOVE NORME TECNICHE SULLE COSTRUZIONI (NTC 2018)**

*Le N.T.C. 2018, entrate in vigore il 22.03.2018, sanciscono una serie di prescrizioni che riguardano l'attività dei Centri di Trasformazione in merito alle corrette procedure di esecuzione delle prove di controllo interno fatte eseguire dal Direttore Tecnico del centro di trasformazione*

### **CONTROLLI NEI CENTRI DI TRASFORMAZIONE**

I controlli nei Centri di trasformazione, da effettuarsi, **prima dell'invio in cantiere**, a cura di un laboratorio autorizzato, sul prodotto lavorato, sono obbligatori e devono essere eseguiti:

- 1.** Nel caso di utilizzo di **barre**, in numero di **un controllo ogni 90 t della stessa classe di acciaio proveniente dallo stesso stabilimento, anche se con forniture successive, su cui si effettuano prove di trazione e piegamento** (§11.3.2.10.3 - 2° capoverso);
  - 2.** Nel caso di utilizzo di **rotoli**, in numero di **un controllo ogni 30 t per ogni tipologia di macchina e per ogni diametro lavorato della stessa classe di acciaio proveniente dallo stesso stabilimento, anche se con forniture successive, su cui si effettuano prove di trazione e piegamento ed una verifica dell'area relativa di nervatura o di dentellatura, secondo il metodo geometrico di cui alla seconda parte del § 11.3.2.10.4; il campionamento deve garantire che, nell'arco temporale di 3 mesi, vengano controllati tutti i fornitori e tutti i diametri per ogni tipologia di acciaio utilizzato e tutte le macchine raddrizzatrici presenti nel Centro di trasformazione** (§11.3.2.10.3 - 3° capoverso).
- **Qualora non si raggiungano le quantità sopra riportate deve essere effettuato almeno un controllo per ogni giorno di lavorazione** (§11.3.2.10.3 - 5° capoverso);
  - **Ogni controllo è costituito da 1 prelievo, ciascuno costituito da 3 campioni di uno stesso diametro sempre che il marchio e la documentazione di accompagnamento dimostrino la provenienza del materiale da uno stesso stabilimento nonché la stessa classe di acciaio** (§11.3.2.10.3 - 4° capoverso);
  - **La richiesta di prove al laboratorio deve essere sottoscritta dal Direttore Tecnico dello stabilimento (abilitato all'esercizio di idonea professione tecnica §11.3.1.7 - 9° capoverso). In caso di mancanza di sottoscrizione della stessa, le certificazioni emesse dal laboratorio non possono assumere valenza ai sensi del D.M. del 17.01.2018 e di ciò dovrà essere fatta esplicita menzione su certificato stesso** (§11.3.2.10.3 - 13° capoverso).

#### **PQRS srl - Sede di Torino**

Strada del Drosso, 112 - 10135 Torino (TO)  
Tel. 011/3273991- Fax 011/3273699 –  
e-mail:info@pqrs.it

#### **LTM srl - Sede di Milano**

Via della Pace, 15c - 20098 San Giuliano Milanese (MI)  
Tel 02.98245376 - Fax 02.98246407  
e-mail:info@labtecman.com

#### **LTM srl - Sede di Mantova**

Via A.Pitentino, 10/12 - 46010 Levata di Curtatone (MN)  
Tel. 0376.291712- Fax 0376.293042  
e-mail:info@labtecman.com