

# ABACO PER IL CONTROLLO DELL'ACCIAIO PER CALCESTRUZZO ARMATO B450A (Art 11.3.2.12 NTC2018)

## VERBALE DI ACCETTAZIONE MATERIALE IN CANTIERE DA PARTE DELLA DIREZIONE LAVORI

Tipologia campioni : Spezzoni di barre di acciaio per c.a. laminato a caldo [B450C]  
Cantiere di provenienza :

Direttore dei lavori o della produzione :

VERIFICA EFFETTUATA PER L'ACCETTAZIONE DEI CAMPIONI A CURA DELLA DIREZIONE LAVORI

La verifica viene condotta secondo le caratteristiche richieste per l'accettazione prescritte dal D.M. 17/01/18 – comma 11.3.2.12-Tab. 11.3.VII a)

Scostamento sezione nominale (%)	$f_y$ (N/mm <sup>2</sup> )	$A_{gt}$ (%)	$f_t/f_y$
± 6% per $\phi \leq 8$ ± 4,5% per $\phi > 8$	minimo 425 massimo 572	minimo 6%	minimo 1,12 massimo 1,37

N. ident. L.T.M	Ø Equip. (mm)	Sezione Equip.	Scostamento sezione (%)	Tensione di snervam. $f_y$ (MPa)*	$A_{gt}$ %	$\frac{f_t}{f_y}$	ESITO CONTROLLO
1	13.79	149.35	-3.0	522.8	10.7	1.19	CONFORME
2	13.81	149.79	-2.7	522.7	11.2	1.20	CONFORME
3	13.81	149.79	-2.7	523.3	11.9	1.20	CONFORME
4	15.92	199.06	-1.0	524.0	11.8	1.18	CONFORME
5	15.88	198.06	-1.5	528.8	13.0	1.19	CONFORME
6	15.83	196.81	-2.1	528.3	12.4	1.19	CONFORME
7	18.09	257.02	1.0	562.7	12.7	1.17	CONFORME
8	18.13	258.16	1.4	560.3	14.0	1.18	CONFORME
9	18.08	256.74	0.9	556.3	13.6	1.19	CONFORME

Lo scostamento della sezione rispetto alla sezione nominale è ammissibile se si scosta di:

±6% per barre da c.a. con diametri maggiori o uguali a 5mm e minori o uguali ad 8mm. (**±6% per 5 ≤ Ø ≤ 8**)

±4,5% per barre da c.a. con diametri maggiori a 8mm e minori o uguali a 40mm. (**±4,5% per 8 < Ø ≤ 40**)

**Normalmente da -3% a +1,4%**

NOTE:  
Per quanto attiene alla tensione di rottura  $f_t$  deve essere ≥ 540 MPa

**NORMALMENTE I VALORI VANNO DA 590 a 660MPa**

(Valore non presente nella bozza di verbale per la DL ma **DA CONTROLLARE**)

La tensione di snervamento ( $f_y$ ) deve essere compresa tra 425 MPa e 572MPa. Valori inferiori a 425 o superiori a 572 non sono conformi. E' preferibile controllare che i valori più bassi siano comunque tutti superiori ai 450 MPa.

**425MPa ≤  $f_y$  ≤ 572MPa**

**NORMALMENTE DI TROVANO DEI VALORI TRA 520 E 565 MPa**

L'allungamento percentuale  $A_{gt}$  per un acciaio B450C deve essere maggiore o uguale del 2%.

**$A_{gt} \geq 2\%$**

**NORMALMENTE DA 3% A 5%**

Il rapporto fra la tensione di rottura ( $f_t$ ) e la tensione di snervamento ( $f_y$ ) deve essere maggiore o uguale a 1,03. valori minori o maggiori a questi non sono accettabili.

**$f_t/f_y \geq 1,03$**

**NORMALMENTE DA 1,17 A 1,2**

